

TG5-FENIKS- łuki gięte

Dokument do wyceny:

Lp.	Wymiar łuków giętych (Ø x g - st.)	Gatunek materiału		Ilość (szt.)	L1=L2	R
		Wg. PN	Wg. DIN			
1	76 x 12,5 - 90 st.	10H2M	10CrMo9-10	7	250/250	230
2	76 x 12,5 - 30 st.	10H2M	10CrMo9-10	2	250/250	230
3	108 x 6,3 - 90 st.	K18	P265GH-TC2	10	300/300	350
4	108 x 6,3 - 90 st.	10H2M	10CrMo9-10	10	300/300	350
5	159 x 6,3 - 90 st.	K18	P265GH-TC2	16	450/450	450
6	57 x 8 - 45 st.	10H2M	10CrMo9-10	10	150/150	120
7	57 x 8 - 90 st.	10H2M	10CrMo9-10	10	150/150	120
8	57 x 8 - 90 st.		16Mo3	10	150/150	120
9	38 x 6,3 - 90 st.	10H2M	10CrMo9-10	10	100/100	100
10	38 x 6,3 - 90 st.		16Mo3	10	100/100	100
11	38 x 4 - 45 st.	10H2M	10CrMo9-10	10	100/100	100
12	38 x 4 - 45 st.	K18	P265GH	10	100/100	100
13	25 x 4 - 90 st.		16Mo3	10	100/100	55
14	25 x 5 - 90 st.	10H2M	10CrMo9-10	10	100/100	50

Promień gięcia według kolumny w tabeli.

Prostki L1=L2 według kolumny w tabeli.

Gięcie i badania wg EN 13480

Atest 3.1. na materiał bazowy+ poświadczenie gięcia.

TG5-FENIKS -rury

Ilość do zakupu (wyceny)

Lp.	Wymiar rur (Ø x g)	Gatunek materiału		Ilość (mb.)
		Wg. PN	Wg. DIN	
1.	159 x 6,3	K18	P265GH-TC2	40
2.	76 x 12,5	10H2M	10CrMo9-10	20
3.	108 x 6,3	K18	P265GH-TC2	40
4.	108 x 6,3	10H2M	10CrMo9-10	30
5.	57 x 8	10H2M	10CrMo9-10	30
6.	57 x 4	K18	P265GH-TC2	30
7.	38 x 6,3	10H2M	10CrMo9-10	30
8.	38 x 4	10H2M	10CrMo9-10	150
9.	38 x 4	K18	P265GH-TC2	200
10.	25 x 4		16Mo3	30
11.	25 x 5	10H2M	10CrMo9-10	60

Atest 3.1. + PED